

## Dressement parement décoratif chaux aérienne

---

### **Description du produit :**

MINERAH DPX est un enduit très élaboré, composé de chaux aérienne (> 60 % sur liant), d'adjuvants, de liants hydrauliques spécifiques et de sables siliceux, prémélangés en usine et destiné par simple gâchage à l'eau, à la réalisation d'un enduit de finition de faible épaisseur. conforme au DTU 26.1 pour la réalisation d'une couche de 2 à 3 mm, correspondant à la norme EN 998-1 (GP CSIII W2).

### **Utilisation :**

MINERAH DPX peut être utilisé tant en rénovation qu'en constructions neuves.

### **Mise en œuvre :**

Pour une application manuelle, mélanger mécaniquement avec 4,5 à 5 litres d'eau par fût de 20 kg jusqu'à obtention d'un mélange homogène.

Laisser reposer 10 à 15 mn puis remalaxer et régler le dosage en eau jusqu'à obtention de la consistance voulue.

Maintenir un temps de malaxage et un dosage en eau constant tout au long du chantier.

Temps d'utilisation : ±1 heure (le mortier raidi par un début de prise ne pourra être ni remalaxé ni réutilisé)

Pour une application machine, consulter nos services techniques

### **Supports :**

MINERAH DPX s'applique à l'intérieur et l'extérieur sur toute surface neuve ou à rénover, revêtue d'un ancien enduit minéral ou synthétique, d'une peinture de dispersion ou silicatée à l'exception des supports résiliants.

### **Exécution :**

Suivant l'aspect esthétique recherché, l'enduit est appliqué :

Pour les aspects taloché ou ribbé, en une seule passe de 1,5 à 2,5 mm d'épaisseur, puis fini à la taloche mousse ou à la lisseuse inox ou à la taloche plastique à l'avancement.

Pour les aspects pierre coupée ou stuc, en une passe de 3 à 4 mm ou en deux passes de 1,5 à 2 mm d'épaisseur chacune, la deuxième passe étant appliquée dès que la première a effectué un début de prise, puis serré à la lisseuse inox ou chromée.

### **Préparation :**

Les supports doivent être stables, sains, propres et dépoussiérés.

Par temps chaud, venteux ou sec, les supports doivent être humidifiés quelques heures avant l'application de l'enduit et laissés réessuyés.

Dans le cas de supports très absorbants, ils seront humidifiés la veille.

### **Test d'adhérence :**

Sur ancien revêtement, procéder au test d'arrachement suivant :

- Appliquer MINERAH DPX sur une surface de 1 m<sup>2</sup> en incorporant une armature en fibre de verre maille 8x8, qui dépassera sur un des côtés.
- Après 8 jours de séchage, tirer fortement sur l'armature pour essayer de l'arracher.
- Si l'arrachement se fait entre le support et la maçonnerie ou dans l'épaisseur du support, il sera nécessaire de piquer et de refaire un nouvel enduit.

### **Finition :**

- Taloche plastique ou inox = grain rentré
- Taloche éponge = grain sorti

## Conseils pratiques :

- Pour éviter un séchage trop rapide et pour faciliter la mise en œuvre, il est recommandé de ne pas appliquer MINERAH DPX sur une façade en plein soleil.
- Ne pas appliquer si la température de l'air ou du support est inférieure à 5°C ou si il y a risque de gel dans les 24 heures.
- Ne pas appliquer sur une surface gelée ou en cours de dégel
- Ne pas appliquer sur surface horizontale ou inclinée.
- Protéger les tranches supérieures d'enduits telles que définies dans le DTU 26.1 P1-2.
- Pour tous cas particuliers, veuillez contacter notre services techniques.
- Maintenir tout au long du chantier un dosage constant et prévoir l'approvisionnement suffisant en matières premières pour la réalisation de l'ouvrage à exécuter.

## Précautions d'usage :

Se référer à la fiche de données sécurité.

## Remarques :

Garantie du fournisseur

RC industrie

Qualité contrôlée en permanence par nos laboratoires.

## Caractéristiques mécaniques

- dosage chaux aérienne/liant :  
> 60 %

- granulométrie : 0 à 0,5 mm

-T° d'application :  $\geq 5^{\circ}\text{C}$  /  $\leq 30^{\circ}\text{C}$

-Taux de gâchage : 18 à 25 %

-Densité poudre : 1 300 Kg/ m<sup>3</sup>

-Densité/gâchée : 1700 Kg/m<sup>3</sup>

-Module d'élasticité  $\leq 6500$  MPA

-Adhérence  $\geq 0,6$  Mpa

Absorption d'eau par capillarité 28 jrs  
Env. 0,5 g/dm<sup>2</sup>.mn 0,5

Résistance à la flexion (MPA)\*  
28 jours  $\geq 2$

Résistance à la compression (MPA)\*  
28 jours  $\geq 7$

\*Valeurs obtenues à 20°C et 65% HR  
sur prismes 40 x 40 X 160

Comportement au feu : A1

Ces valeurs correspondent à des  
valeurs laboratoire et peuvent varier  
en fonction des sables et de la mise en  
œuvre

## Stockage :

12 mois dans un endroit sec  
dans l'emballage d'origine sur  
palette bois.

## Conditionnement :

Fût de 20 Kg  
24 fûts par palette

## Consommation :

1,2 Kg/m<sup>2</sup>/mm épaisseur

**Sarl Lisbonis Chaux Grasses**

**217, route Léon Lachamp**

**1 3 0 0 9 MARSEILLE**

**Tél 04 91 41 16 22 Fax 04 91 41 63 65**

**Email [lch.lisbonis@libertysurf.fr](mailto:lch.lisbonis@libertysurf.fr)**